

POMPE À VIDE - DOSSIER ÉLECTRONIQUE

Circuit imprimé côté composants



Circuit imprimé côté pistes

Composant	Valeur	Commentaire
R1, R2	10K Ω	Tolérance 1% ou moins; 1/4W
R3, R4	100K Ω	Tolérance 1% ou moins; 1/4W
R5	1M Ω	1/4W
R6	1,8K Ω	1/4W
R7, R9	1K Ω	1/4W
R8	120K Ω	1/4W
R10	220 Ω	1/4W
R11	330 Ω	1/2 W
R12	560 Ω	1/4W
P1	47K Ω	Potentiomètre multitours
P2	100K Ω	Potentiomètre multitours
P3	1K Ω	
IC1	LM324	quadruple AOP
IC2	MOC 3021	Opto-triac
IC3	7812	Régulateur positif 12V
IC4	7912	Régulateur négatif 12V
T1	BTA 08 400	Triac 8A / 400V
LED1, LED2	1 led bicolore ou 2 leds (voir schéma)	couleurs au choix
Capteur	MPX 2200DP	Capteur de pression différentiel
C1	100nF / 400V	
C2, C3	2200uF / 35V	Condensateur chimique
C4, C5, C6, C7	10uF / 35V	tantale
TR1	230V / 2x12V 5VA	Transformateur
F1	Fusible calibre 250mA	
Pont	pont de diode	rond

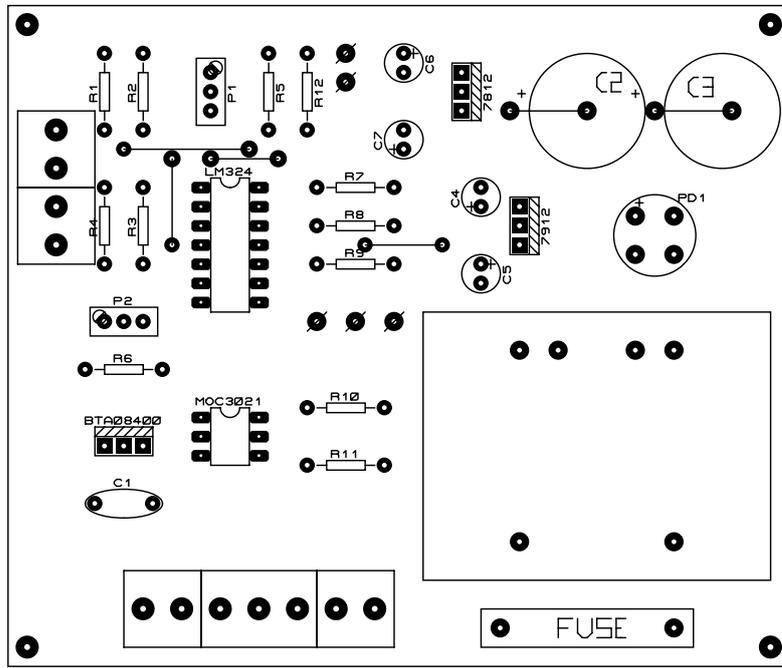
MISE AU POINT:

Après avoir soudé tous les composants et les divers éléments entre eux:

1. débrancher la durite du capteur;
2. mettre le montage sous tension (la pompe se met en marche);
3. Mesurer la tension sur la patte **7** du LM324. Agir sur P1 pour obtenir 0,12V;
4. Mesurer la tension sur la patte **8** du LM324. Agir sur P2 pour obtenir 6V (réglage du deuxième gain à 50);
5. Mesurer de nouveau la tension sur la patte **7** du LM324. Agir sur P1 pour obtenir 0V (vérifier qu'on a aussi 0V sur la patte **8**);
6. Régler P3 pour la dépression max (tourner à fond dans le sens horaire). Vérifier qu'il y a bien 6 V sur le curseur;
7. Rebrancher la durite sur le capteur;
8. Vérifier que la pompe se coupe quand la dépression est atteinte.

CAPTEUR

→ N U L L



POMPE

PE

PF

N

INTER

FUSE

